

附件 2:

检验检测机构 资质认定证书附表



241200111168

检验检测机构名称：池州市质量监督检验研究院（池州市食品药品
检验中心、池州市产品质量监督检验所、
安徽省药品监督管理局药品核查分中心）

批准日期：

2025 年 02 月 25 日

有效期至：

2030 年 03 月 21 日

批准部门：

安徽省市场监督管理局

国家认证认可监督管理委员会制

注 意 事 项

1. 本附表分两部分，第一部分是经资质认定部门批准的授权签字人及其授权签字范围，第二部分是经资质认定部门批准检验检测的能力范围。

2. 取得资质认定证书的检验检测机构，向社会出具具有证明作用的数据和结果时，必须在本附表所限定的检验检测的能力范围内出具检验检测报告或证书，并在报告或者证书中正确使用 CMA 标志。

3. 本附表无批准部门骑缝章无效。

4. 本附表页码必须连续编号，每页右上方注明：第 X 页共 X 页。



一、批准池州市质量监督检验研究院(池州市食品药品检验中心、
池州市产品质量监督检验所、安徽省药品监督管理局
药品核查分中心)授权签字人领域表

证书编号：241200111168

检测场所地址：池州市凤鸣大道以东新能源产业园 C1#办公楼（三、四层）和 C3#
科研楼（一层南面）

第 1 页 共 1 页

序 号	姓 名	职务/职称	批准授权签字领域	备注
1	史永安	产品检验所所长/ 高级工程师	本次批准的资质认定：镁合金、铝合金 产品检测	
		以下空白		

二、批准池州市质量监督检验研究院（池州市食品药品检验中心、池州市产品质量监督检验所、安徽省药品监督管理局药品核查分中心）

检验检测的能力范围

证书编号：241200111168
检测场所地址：池州市凤鸣大道以东新能源产业园 C1#办公楼（三、四层）和 C3#科研楼（一层南面）

第 1 页 共 16 页

序号	类别 (产品/ 项目/ 参数)	产品/项目/参 数		依据的标准（方法）名称及编号（含年号）	限制 范围	说明
		序号	名称			
一	镁合金、铝合金产品					
1	镁及镁 合金化 学成分	1.1	铝	镁及镁合金化学分析方法 第 20 部分:元素含量的测定 电 感耦合等离子体原子发射光谱法 GB/T 13748.20-2024		
				镁及镁合金化学分析方法 第 21 部分: 光电直读原子发射 光谱分析方法测定元素含量 GB/T 13748.21-2009		
		1.2	锰	镁及镁合金化学分析方法 第 20 部分:元素含量的测定 电 感耦合等离子体原子发射光谱法 GB/T 13748.20-2024		
				镁及镁合金化学分析方法 第 21 部分: 光电直读原子发射 光谱分析方法测定元素含量 GB/T 13748.21-2009		
		1.3	钇	镁及镁合金化学分析方法 第 20 部分:元素含量的测定 电 感耦合等离子体原子发射光谱法 GB/T 13748.20-2024		
				镁及镁合金化学分析方法 第 20 部分:元素含量的测定 电 感耦合等离子体原子发射光谱法 GB/T 13748.20-2024		
		1.4	锆	镁及镁合金化学分析方法 第 20 部分:元素含量的测定 电 感耦合等离子体原子发射光谱法 GB/T 13748.20-2024		
				镁及镁合金化学分析方法 第 21 部分: 光电直读原子发射 光谱分析方法测定元素含量 GB/T 13748.21-2009		
		1.5	铁	镁及镁合金化学分析方法 第 20 部分:元素含量的测定 电 感耦合等离子体原子发射光谱法 GB/T 13748.20-2024		
				镁及镁合金化学分析方法 第 21 部分: 光电直读原子发射 光谱分析方法测定元素含量 GB/T 13748.21-2009		
		1.6	硅	镁及镁合金化学分析方法 第 21 部分: 光电直读原子发射 光谱分析方法测定元素含量 GB/T 13748.21-2009		
		1.7	铍	镁及镁合金化学分析方法 第 20 部分:元素含量的测定 电 感耦合等离子体原子发射光谱法 GB/T 13748.20-2024		
		1.8	铜	镁及镁合金化学分析方法 第 20 部分:元素含量的测定 电 感耦合等离子体原子发射光谱法 GB/T 13748.20-2024		
				镁及镁合金化学分析方法 第 21 部分: 光电直读原子发射 光谱分析方法测定元素含量 GB/T 13748.21-2009		
		1.9	铅	镁及镁合金化学分析方法 第 20 部分:元素含量的测定 电 感耦合等离子体原子发射光谱法 GB/T 13748.20-2024		
				镁及镁合金化学分析方法 第 21 部分: 光电直读原子发射 光谱分析方法测定元素含量 GB/T 13748.21-2009		
		1.10	镍	镁及镁合金化学分析方法 第 20 部分:元素含量的测定 电 感耦合等离子体原子发射光谱法 GB/T 13748.20-2024		
				镁及镁合金化学分析方法 第 21 部分: 光电直读原子发射 光谱分析方法测定元素含量 GB/T 13748.21-2009		

二、批准池州市质量监督检验研究院（池州市食品药品检验中心、池州市产品质量监督检验所、安徽省药品监督管理局药品核查分中心）

检验检测的能力范围

证书编号：241200111168

检测场所地址：池州市凤鸣大道以东新能源产业园 C1#办公楼（三、四层）和 C3#科研楼（一层南面）

第 2 页 共 16 页

序号	类别 (产品/ 项目/ 参数)	产品/项目/参数		依据的标准（方法）名称及编号（含年号）	限制 范围	说明
		序号	名称			
一	镁合金、铝合金产品					
1	镁及镁合金化学成分	1.11	锌	镁及镁合金化学分析方法 第 20 部分：元素含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 GB/T 13748.20-2024		
				镁及镁合金化学分析方法 第 21 部分：光电直读原子发射光谱分析方法测定元素含量 GB/T 13748.21-2009		
		1.12	钙	镁及镁合金化学分析方法 第 20 部分：元素含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 GB/T 13748.20-2024		
				镁及镁合金化学分析方法 钙含量的测定 火焰原子吸收光谱法 GB/T 13748.16-2005		
		1.13	钛	镁及镁合金化学分析方法 第 20 部分：元素含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 GB/T 13748.20-2024		
		1.14	铈	镁及镁合金化学分析方法 第 20 部分：元素含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 GB/T 13748.20-2024		
		1.15	钕	镁及镁合金化学分析方法 第 20 部分：元素含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 GB/T 13748.20-2024		
				镁及镁合金化学分析方法 第 21 部分：光电直读原子发射光谱分析方法测定元素含量 GB/T 13748.21-2009		
		1.16	锆	镁及镁合金化学分析方法 第 20 部分：元素含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 GB/T 13748.20-2024		
		1.17	钠	镁及镁合金化学分析方法 钾含量和钠含量的测定 火焰原子吸收光谱法 GB/T 13748.17-2005		
		1.18	钾	镁及镁合金化学分析方法 钾含量和钠含量的测定 火焰原子吸收光谱法 GB/T 13748.17-2005		
		1.19	银	镁及镁合金化学分析方法 银含量的测定 火焰原子吸收光谱法 GB/T 13748.6-2005		
1.20	锂	镁及镁合金化学分析方法 锂含量的测定 火焰原子吸收光谱法 GB/T 13748.3-2005				
1.21	稀土含量	镁及镁合金化学分析方法 第 8 部分：稀土含量的测定 重量法 GB/T 13748.8-2013				
2	铝及铝合金化学成分	2.1	硅	铝及铝合金化学分析方法 第 25 部分：元素含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 GB/T 20975.25-2020		
				铝及铝合金光电直读发射光谱分析方法 GB/T 7999-2015		
		2.2	镁	铝及铝合金化学分析方法 第 25 部分：元素含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 GB/T 20975.25-2020		
				铝及铝合金光电直读发射光谱分析方法 GB/T 7999-2015		

二、批准池州市质量监督检验研究院（池州市食品药品检验中心、池州市产品质量监督检验所、安徽省药品监督管理局药品核查分中心） 检验检测的能力范围

证书编号：241200111168

检测场所地址：池州市凤鸣大道以东新能源产业园 C1#办公楼（三、四层）和 C3#科研楼（一层南面）

序号	类别(产 品/项目 /参数)	产品/项目/参数		依据的标准（方法）名称及编号（含年号）	第 3 页 共 16 页 限制 范围	说明
		序号	名称			
一	镁合金、铝合金产品					
2	铝及铝 合金化 学成分	2.3	钒	铝及铝合金化学分析方法 第 25 部分：元素含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 GB/T 20975.25-2020		
				铝及铝合金光电直读发射光谱分析方法 GB/T 7999-2015		
		2.4	钙	铝及铝合金化学分析方法 第 25 部分：元素含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 GB/T 20975.25-2020		
		2.5	锆	铝及铝合金化学分析方法 第 25 部分：元素含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 GB/T 20975.25-2020		
				铝及铝合金光电直读发射光谱分析方法 GB/T 7999-2015		
		2.6	镉	铝及铝合金化学分析方法 第 25 部分：元素含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 GB/T 20975.25-2020		
				铝及铝合金光电直读发射光谱分析方法 GB/T 7999-2015		
		2.7	铬	铝及铝合金化学分析方法 第 25 部分：元素含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 GB/T 20975.25-2020		
				铝及铝合金光电直读发射光谱分析方法 GB/T 7999-2015		
		2.8	锂	铝及铝合金化学分析方法 第 25 部分：元素含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 GB/T 20975.25-2020		
		2.9	锰	铝及铝合金化学分析方法 第 25 部分：元素含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 GB/T 20975.25-2020		
				铝及铝合金光电直读发射光谱分析方法 GB/T 7999-2015		
		2.10	镓	铝及铝合金化学分析方法 第 25 部分：元素含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 GB/T 20975.25-2020		
		2.11	镍	铝及铝合金化学分析方法 第 25 部分：元素含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 GB/T 20975.25-2020		
				铝及铝合金光电直读发射光谱分析方法 GB/T 7999-2015		
		2.12	硼	铝及铝合金化学分析方法 第 25 部分：元素含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 GB/T 20975.25-2020		
		2.13	铍	铝及铝合金化学分析方法 第 25 部分：元素含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 GB/T 20975.25-2020		
		2.14	铅	铝及铝合金化学分析方法 第 25 部分：元素含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 GB/T 20975.25-2020		
				铝及铝合金光电直读发射光谱分析方法 GB/T 7999-2015		
		2.15	锶	铝及铝合金化学分析方法 第 25 部分：元素含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 GB/T 20975.25-2020		

二、批准池州市质量监督检验研究院（池州市食品药品检验中心、池州市产品质量监督检验所、安徽省药品监督管理局药品核查分中心）

检验检测的能力范围

证书编号：241200111168

检测场所地址：池州市凤鸣大道以东新能源产业园 C1#办公楼（三、四层）和 C3#科研楼（一层南面）

第 4 页 共 16 页

序号	类别 (产品/ 项目/ 参数)	产品/项目/参数		依据的标准（方法）名称及编号（含年号）	限制 范围	说明
		序号	名称			
一	镁合金、铝合金产品					
2	铝及铝合金化学成分	2.16	钛	铝及铝合金化学分析方法 第 25 部分：元素含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 GB/T 20975.25-2020		
				铝及铝合金光电直读发射光谱分析方法 GB/T 7999-2015		
		2.17	锑	铝及铝合金化学分析方法 第 25 部分：元素含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 GB/T 20975.25-2020		
				铝及铝合金光电直读发射光谱分析方法 GB/T 7999-2015		
		2.18	铁	铝及铝合金化学分析方法 第 25 部分：元素含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 GB/T 20975.25-2020		
				铝及铝合金光电直读发射光谱分析方法 GB/T 7999-2015		
		2.19	铜	铝及铝合金化学分析方法 第 25 部分：元素含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 GB/T 20975.25-2020		
				铝及铝合金光电直读发射光谱分析方法 GB/T 7999-2015		
		2.20	锌	铝及铝合金化学分析方法 第 25 部分：元素含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 GB/T 20975.25-2020		
				铝及铝合金光电直读发射光谱分析方法 GB/T 7999-2015		
		2.21	锡	铝及铝合金化学分析方法第 25 部分：元素含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 GB/T 20975.25-2020		
				铝及铝合金光电直读发射光谱分析方法 GB/T 7999-2015		
		2.22	砷	铝及铝合金化学分析方法 第 2 部分：砷含量的测定 GB/T 20975.2-2018	只用方法一	
		2.23	钡	铝及铝合金化学分析方法 第 25 部分：元素含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 GB/T 20975.25-2020		
		2.24	铋	铝及铝合金化学分析方法 第 25 部分：元素含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 GB/T 20975.25-2020		
				铝及铝合金光电直读发射光谱分析方法 GB/T 7999-2015		
		2.25	铈	铝及铝合金化学分析方法 第 27 部分：铈、镧、钪含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 GB/T 20975.27-2018		
		2.26	磷	铝及铝合金化学分析方法 第 25 部分：元素含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 GB/T 20975.25-2020		
				铝及铝合金光电直读发射光谱分析方法 GB/T 7999-2015		

二、批准池州市质量监督检验研究院（池州市食品药品检验中心、池州市产品质量监督检验所、安徽省药品监督管理局药品核查分中心）

检验检测的能力范围

证书编号：241200111168

检测场所地址：池州市凤鸣大道以东新能源产业园 C1#办公楼（三、四层）和 C3#科研楼（一层南面）

第 5 页 共 16 页

序号	类别 (产品/ 项目/ 参数)	产品/项目/参数		依据的标准（方法）名称及编号（含年号）	限制 范围	说明
		序号	名称			
一	镁合金、铝合金产品					
2	铝及铝合金化学成分	2.27	钪	铝及铝合金化学分析方法 第 25 部分：元素含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 GB/T 20975.25-2020		
		2.28	钠	铝及铝合金化学分析方法 第 25 部分：元素含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 GB/T 20975.25-2020		
		2.29	铊	铝及铝合金化学分析方法 第 25 部分：元素含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 GB/T 20975.25-2020		
		2.30	银	铝及铝合金化学分析方法 第 36 部分：银含量的测定 火焰原子吸收光谱法 GB/T 20975.36-2020		
				铝及铝合金化学分析方法 第 25 部分：元素含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 GB/T 20975.25-2020		
		2.31	汞	铝及铝合金化学分析方法 第 1 部分：汞含量的测定 GB/T 20975.1-2018	只用方法一	
		2.32	六价铬	铝及铝合金化学分析方法 第 18 部分：铬含量的测定 GB/T 20975.18-2020（7）		
		2.33	钴	铝及铝合金化学分析方法 第 25 部分：元素含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 GB/T 20975.25-2020		
				铝及铝合金化学分析方法 第 28 部分：钴含量的测定 火焰原子吸收光谱法 GB/T 20975.28-2019		
		2.34	铜	铝及铝合金化学分析方法 第 25 部分：元素含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 GB/T 20975.25-2020		
		2.35	钨	铝及铝合金化学分析方法 第 25 部分：元素含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 GB/T 20975.25-2020		
		2.36	钼	铝及铝合金化学分析方法 第 25 部分：元素含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 GB/T 20975.25-2020		
		2.37	稀土含量	铝及铝合金化学分析方法 第 24 部分：稀土总含量的测定 GB/T 20975.24-2020（4）		
2.38	碳	铝及铝合金化学分析方法 第 26 部分：碳含量的测定 红外吸收法 GB/T 20975.26-2013				
2.39	镧	铝及铝合金化学分析方法 第 27 部分：铈、镧、钪含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 GB/T 20975.27-2018				

二、批准池州市质量监督检验研究院（池州市食品药品检验中心、池州市产品质量监督检验所、安徽省药品监督管理局药品核查分中心）

检验检测的能力范围

证书编号：241200111168

检测场所地址：池州市凤鸣大道以东新能源产业园 C1#办公楼（三、四层）和 C3#科研楼（一层南面）

第 6 页 共 16 页

序号	类别 (产品/ 项目/ 参数)	产品/项目/参数		依据的标准（方法）名称及编号（含年号）	限制 范围	说明
		序号	名称			
一	镁合金、铝合金产品					
3	镁合 金、铝 合金力 学性能	3.1	抗拉强度	金属材料拉伸试验第1部分：室温试验方法 GB/T 228.1-2021		
				变形铝、镁及其合金加工制品拉伸试验用试样及方法 GB/T 16865-2023		
		3.2	屈服强度 Rp0.2	金属材料拉伸试验 第1部分：室温试验方法 GB/T 228.1-2021		
		3.3	断后伸长 率	变形铝、镁及其合金加工制品拉伸试验用试样及方法 GB/T 16865-2023		
				金属材料拉伸试验 第1部分：室温试验方法 GB/T 228.1-2021		
		3.4	规定非比 例延伸强 度 Rp0.2	金属材料拉伸试验 第1部分：室温试验方法 GB/T 228.1-2021		
				变形铝、镁及其合金加工制品拉伸试验用试样及方法 GB/T 16865-2023		
		3.5	布氏硬度	金属材料布氏硬度试验 第1部分：试验方法 GB/T 231.1-2018		
		3.6	维氏硬度	金属材料 维氏硬度试验 第1部分：试验方法 GB/T 4340.1-2024		
		3.7	韦氏硬度	铝合金韦氏硬度试验方法 YS/T 420-2023		
		3.8	洛氏硬度	金属材料 洛氏硬度试验 第1部分：试验方法 GB/T 230.1-2018		
		3.9	杯突试验	金属材料薄板和薄带埃里克森杯突试验 GB/T 4156-2020		
				铝及铝合金杯突试验方法 YS/T 419-2000		
		3.10	深冲性能	有色金属冲杯试验方法 GB/T 5125-2008		
		3.11	弯曲试验	金属材料弯曲试验方法 GB/T 232-2024		
				金属材料 管 弯曲试验方法 GB/T 244-2020		
		3.12	压扁试验	金属材料管压扁试验方法 GB/T 246-2017		
		3.13	纵向剪切	铝合金隔热型材复合性能试验方法 GB/T 28289-2012 (3.1)		
		3.14	横向拉伸	铝合金隔热型材复合性能试验方法 GB/T 28289-2012 (3.2)		

二、批准池州市质量监督检验研究院（池州市食品药品检验中心、池州市产品质量监督检验所、安徽省药品监督管理局药品核查分中心）

检验检测的能力范围

证书编号：241200111168

检测场所地址：池州市凤鸣大道以东新能源产业园 C1#办公楼（三、四层）和 C3#科研楼（一层南面）

第 7 页 共 16 页

序号	类别 (产品/ 项目/ 参数)	产品/项目/参数		依据的标准（方法）名称及编号（含年号）	限制 范围	说明
		序号	名称			
一	镁合金、铝合金产品					
		3.15	高温持久 荷载横向 拉伸	铝合金隔热型材复合性能试验方法 GB/T 28289-2012 (3.4)		
		3.16	弹性系数 特征值	铝合金隔热型材复合性能试验方法 GB/T 28289-2012 (3.1)		
		3.17	热循环试 验	铝合金隔热型材复合性能试验方法 GB/T 28289-2012 (3.5)		
		3.18	高温持久 拉伸试验	金属材料 单轴拉伸蠕变试验方法 GB/T 2039-2024		
		3.19	高温拉伸	金属材料拉伸试验第 2 部分：高温试验方法 GB/T 228.2-2015		
4	镁合 金、铝 合金膜 层性能	4.1	漆膜附着 性/干附着 性	铝合金建筑型材 第 3 部分：电泳涂漆型材 GB/T 5237.3-2017 (5.4.4)		
				铝合金建筑型材 第 4 部分：喷粉型材 GB/T 5237.4-2017 (5.4.5)		
				铝合金建筑型材 第 5 部分：喷漆型材 GB/T 5237.5-2017 (5.4.5)		
				天花吊顶用铝及铝合金板、带材 YS/T 690-2009 (4.4.7)		
				百叶窗用铝合金带材、箔材 YS/T 621-2021 (6.4.3)		
		4.2	涂层柔韧 性	铝及铝合金彩色涂层板、带材 YS/T431-2009 (4.4.4)		
				天花吊顶用铝及铝合金板、带材 YS/T 690-2009 (4.4.4)		
		4.3	膜厚	金属和氧化物覆盖层厚度测量显微镜法 GB/T 6462-2005		
				非磁性基体金属上非导电覆盖层 覆盖层厚度测量 涡 流法 GB/T 4957-2003		
				色漆和清漆 漆膜厚度的测定 GB/T 13452.2-2008 (5.5.8、6.3.5)		
		4.4	色差	色漆和清漆色漆的目视比色 GB/T 9761-2008		
				涂膜颜色的测量方法 第二部分：颜色的测量 GB/T 11186.2-1989		
				涂膜颜色的测量方法 第三部分：色差计算 GB/T 11186.3-1989		

二、批准池州市质量监督检验研究院（池州市食品药品检验中心、池州市产品质量监督检验所、安徽省药品监督管理局药品核查分中心）

检验检测的能力范围

证书编号：241200111168

检测场所地址：池州市凤鸣大道以东新能源产业园 C1#办公楼（三、四层）和 C3#科研楼（一层南面）

第 8 页 共 16 页

序号	类别 (产品/ 项目/ 参数)	产品/项目/参数		依据的标准（方法）名称及编号（含年号）	限制范围	说明
		序号	名称			
一	镁合金、铝合金产品					
4	镁合 金、铝 合金膜 层性能			铝及铝合金阳极氧化膜及有机聚合物膜检测方法 第 6 部分：色差和外观质量 GB/T 12967. 6-2022(8. 1. 2)		
				百叶窗用铝合金带材、箔材 YS/T 621-2021（6. 4. 5）		
		4. 5	腐蚀试验	金属基体上金属和其它无机覆盖层经腐蚀试验后的试 样和试件的评级 GB/T 6461-2002		
		4. 6	腐蚀率	电解电容器用铝箔 GB/T 3615-2016（附录 A）	只用外观 评级	
		4. 7	包覆层厚 度	变形铝及铝合金制品组织检验方法 第 1 部分：显微组 织检验方法 GB/T 3246. 1-2024（4. 5. 3）		
		4. 8	表面润湿 张力	铝箔试验方法 第 4 部分：表面润湿张力的测定 GB/T 22638. 4-2016	只用擦拭 法	
		4. 9	光泽度	色漆和清漆不含金属颜料的色漆漆膜的 20°、60° 和 85° 镜面光泽的测定 GB/T 9754-2007		
		4. 10	耐磨性	铝及铝合金阳极氧化膜及有机聚合物膜检测方法 第 1 部分：耐磨性的测定 GB/T 12967. 1-2020（4、5）	只用目视 落砂法和 目视喷磨 法	
		4. 11	耐沸水性	铝合金建筑型材 第 3 部分：电泳涂漆型材 GB/T 5237. 3-2017（5. 4. 5）		
				铝合金建筑型材 第 4 部分：喷粉型材 GB/T 5237. 4-2017（5. 4. 6）		
				铝合金建筑型材 第 5 部分：喷漆型材 GB/T 5237. 5-2017（5. 4. 6）		
		4. 12	耐碱性	铝合金建筑型材 第 3 部分：电泳涂漆型材 GB/T 5237. 3-2017（5. 4. 8）		

二、批准池州市质量监督检验研究院（池州市食品药品检验中心、池州市产品质量监督检验所、安徽省药品监督管理局药品核查分中心）

检验检测的能力范围

证书编号：241200111168

检测场所地址：池州市凤鸣大道以东新能源产业园 C1#办公楼（三、四层）和 C3#科研楼（一层南面）

第 9 页 共 16 页

序号	类别 (产品/ 项目/ 参数)	产品/项目/参数		依据的标准（方法）名称及编号（含年号）	限制范围	说明
		序号	名称			
一	镁合金、铝合金产品					
4	镁合金、铝合金膜层性能	4.13	耐溶剂性	铝及铝合金阳极氧化膜与有机聚合物膜 第 3 部分：有机聚合物涂膜 GB/T 8013.3-2018（6.17.1）		
				铝及铝合金彩色涂层板、带材 YS/T 431-2009(4.4.9)		
				天花吊顶用铝及铝合金板、带材 YS/T 690-2009(4.4.9)		
				百叶窗用铝合金带材、箔材 YS/T 621-2021（6.4.4）		
				铝合金建筑型材 第 3 部分：电泳涂漆型材 GB/T 5237.3-2017（5.4.10）		
				铝合金建筑型材 第 5 部分：喷漆型材 GB/T 5237.5-2017（5.4.12）		
		4.14	耐酸性	铝及铝合金彩色涂层板、带材 YS/T 431-2009（4.4.7）		
				天花吊顶用铝及铝合金板、带材 YS/T 690-2009(4.4.8)		
		4.15	耐盐酸性	铝合金建筑型材 第 3 部分：电泳涂漆型材 GB/T 5237.3-2017（5.4.7）		
				铝合金建筑型材 第 4 部分：喷粉型材 GB/T 5237.4-2017（5.4.11）		
				铝合金建筑型材 第 5 部分：喷漆型材 GB/T 5237.5-2017（5.4.9）		
		4.16	耐硝酸性	铝合金建筑型材 第 5 部分：喷漆型材 GB/T 5237.5-2017（5.4.10）		
		4.17	封孔质量	铝及铝合金阳极氧化 氧化膜封孔质量的评定方法 第 1 部分：酸浸蚀失重法 GB/T 8753.1-2017		

二、批准池州市质量监督检验研究院（池州市食品药品检验中心、池州市产品质量监督检验所、安徽省药品监督管理局药品核查分中心）

检验检测的能力范围

证书编号：241200111168

检测场所地址：池州市凤鸣大道以东新能源产业园 C1#办公楼（三、四层）和 C3#科研楼（一层南面）

第 10 页 共 16 页

序号	类别 (产品/ 项目/ 参数)	产品/项目/参数		依据的标准（方法）名称及编号（含年号）	限制范围	说明
		序号	名称			
一	镁合金、铝合金产品					
4	镁合 金、铝 合金膜 层性能	4.18	耐湿热性	漆膜耐湿热测定法 GB/T 1740-2007		
		4.19	耐盐雾腐 蚀性	人造气氛腐蚀试验 盐雾试验 GB/T 10125-2021		
				铝及铝合金彩色涂层板、带材 YS/T 431-2009(4.4.12)		
				铝合金建筑型材 第4部分：喷粉型材 GB/T 5237.4-2017（5.4.15）		
				铝合金建筑型材 第5部分：喷漆型材 GB/T 5237.5-2017（5.4.14）		
				铝及铝合金阳极氧化膜及有机聚合物膜检测方法 第3 部分：盐雾试验 GB/T 12967.3-2022		
				天花吊顶用铝及铝合金板、带材 YS/T 690-2009（4.4.12）		
		4.20	加速耐候 性	色漆和清漆 人工气候老化和人工辐射暴露 滤过的氙 弧辐射 GB/T 1865-2009		
		4.21	耐冲击性	铝及铝合金彩色涂层板、带材 YS/T 431-2009（4.4.5）		
				天花吊顶用铝及铝合金板、带材 YS/T 690-2009(4.4.6)		
				铝合金建筑型材 第4部分：喷粉型材 GB/T 5237.4-2017（5.4.7）		
				铝及铝铝合金建筑型材 第5部分：喷漆型材 GB/T 5237.5-2017（5.4.7）		
		4.22	耐砂浆性	铝及铝合金彩色涂层板、带材 YS/T 431-2009(4.4.8)		
				铝合金建筑型材 第3部分:电泳涂漆型材 GB/T 5237.3-2017（5.4.9）		
				铝合金建筑型材 第5部分：喷漆型材 GB/T 5237.5-2017（5.4.11）		
				铝合金建筑型材 第4部分：喷粉型材 GB/T 5237.4-2017（5.4.12）		

二、批准池州市质量监督检验研究院（池州市食品药品检验中心、池州市产品质量监督检验所、安徽省药品监督管理局药品核查分中心） 检验检测的能力范围

证书编号：241200111168

检测场所地址：池州市凤鸣大道以东新能源产业园 C1#办公楼（三、四层）和 C3#科研楼（一层南面）

第 11 页 共 16 页

序号	类别 (产品/ 项目/ 参数)	产品/项目/参数		依据的标准（方法）名称及编号（含年号）	限制范围	说明
		序号	名称			
一	镁合金、铝合金产品					
4	镁合金、铝合金膜层性能	4.23	耐紫外光性	铝及铝合金阳极氧化膜及有机聚合物膜检测方法 第4部分：耐光热性能的测定 GB/T 12967.4-2022		
		4.24	紫外盐雾联合试验	铝合金建筑型材第3部分：电泳涂漆型材 GB/T 5237.3-2017（5.4.14）		
		4.25	抗杯突性	铝合金建筑型材 第4部分：喷粉型材 GB/T 5237.4-2017（5.4.8）		
		4.26	耐洗涤剂性	铝合金建筑型材 第3部分：电泳涂漆型材 GB/T 5237.3-2017（5.4.11）		
				铝合金建筑型材 第4部分：喷粉型材 GB/T 5237.4-2017（5.4.14）		
				铝合金建筑型材 第5部分：喷漆型材 GB/T 5237.5-2017（5.4.13）		
4.27	耐丝状腐蚀性	色漆和清漆 铝及铝合金表面涂膜的耐丝状腐蚀试验 GB/T 26323-2010				
5	镁合金、铝合金物理化学性能	5.1	电化学性能	镁合金牺牲阳极电化学性能测试方法 GB/T 24488-2021		
				埋地镁牺牲阳极试样试验室评价的试验方法 SY/T 0095-2000		
		5.2	单位内表面积上残留物质量	铝及铝合金连续挤压管 GB/T 20250-2006（附录A）		
		5.3	锭重	重熔用铝锭 GB/T 1196-2023（6.2）		
				原生镁锭 GB/T 3499-2023（6.3）		
		5.4	锭形	重熔用铝锭 GB/T 1196-2023（6.2）		
		5.5	重量	铸件重量公差 GB/T 11351-2017		
				镁合金压铸件 GB/T 25747-2022（5.4）		
		5.6	润湿性/刷水试验	铝箔试验方法 第5部分：润湿性的检测 GB/T 22638.5-2016		
		5.7	粘附性	铝箔试验方法 第3部分：粘附性的检测 GB/T 22638.3-2016		
5.8	分类和等级	镁及镁合金废料 GB/T 20926-2007（5.1）				

二、批准池州市质量监督检验研究院（池州市食品药品检验中心、池州市产品质量监督检验所、安徽省药品监督管理局药品核查分中心）

检验检测的能力范围

证书编号：241200111168

检测场所地址：池州市凤鸣大道以东新能源产业园 C1#办公楼（三、四层）和 C3#科研楼（一层南面）

第 12 页 共 16 页

序号	类别 (产品/ 项目/ 参数)	产品/项目/参数		依据的标准（方法）名称及编号（含年号）	限制范围	说明
		序号	名称			
一	镁合金、铝合金产品					
6	镁合 金、铝 合金材 料性能	6.1	晶粒度	变形镁合金的显微组织检验方法 GB/T 4296-2022		
		6.2	溶剂及氧化 夹杂	变形镁合金溶剂、氧化夹杂试验方法 GB/T 26284-2010		
		6.3	低倍组织	变形铝及铝合金制品组织检验方法 第 2 部分：低倍 组织检验方法 GB/T 3246.2-2012		
				变形镁合金低倍组织检验方法 GB/T 4297-2004		
		6.4	断口组织	铸造铝合金锭 GB/T 8733-2016（5.4）		
		6.5	显微组织	金属显微组织检验方法 GB/T 13298-2015		
				变形铝及铝合金制品组织检验方法 第 1 部分：显微 组织检验方法 GB/T 3246.1-2024		
		6.6	包覆层	变形铝及铝合金制品组织检验方法 第 1 部分：显微 组织检验方法 GB/T 3246.1-2024		
		6.7	针孔度	铸造铝合金金相 第 3 部分：铸造铝合金针孔 JB/T 7946.3-2017		
				铸造铝合金锭 GB/T 8733-2016（5.3）		
6.8	针孔	铝箔试验方法 第 2 部分：针孔的检测 GB/T 22638.2-2016				
7	粉体性 能	7.1	松装密度	铝、镁及其合金粉理化性能测定方法 第 8 部分：松 装密度的测定 YS/T 617.8-2007	只用漏斗法	
		7.2	活性铝、活 性镁、活性 铝镁量的测 定	铝、镁及其合金粉理化性能测定方法 第 1 部分：活 性铝、活性镁、活性铝镁量的测定气体容量法 YS/T 617.1-2007		
		7.3	水分	铝、镁及其合金粉理化性能测定方法 第 3 部分：水 分的测定干燥失重法 YS/T 617.3-2007		
		7.4	盐酸不溶物	铝、镁及其合金粉理化性能测定方法 第 4 部分：镁 粉中盐酸不溶物量的测定重量法 YS/T 617.4-2007		
8	具有固 定几何 尺寸的 产品	8.1	表面粗糙度	产品几何技术规范（GPS）表面结构轮廓法表面粗糙 度参数及其数值 GB/T 1031-2009		
				铸造表面粗糙度 评定方法 GB/T 15056-2017		

二、批准池州市质量监督检验研究院（池州市食品药品检验中心、池州市产品质量监督检验所、安徽省药品监督管理局药品核查分中心）

检验检测的能力范围

证书编号：241200111168
检测场所地址：池州市凤鸣大道以东新能源产业园 C1#办公楼（三、四层）和 C3#科研楼（一层南面）

序号	类别 (产品/ 项目/ 参数)	产品/项目/参数		依据的标准（方法）名称及编号（含年号）	限制 范围	说明
		序号	名称			
一				镁合金、铝合金产品		
8	具有固定几何尺寸的产品	8.2	尺寸偏差	产品几何技术规范（GPS）几何公差 检测与验证 GB/T 1958-2017		
				产品几何技术规范（GPS）光滑工件尺寸的检验 GB/T 3177-2009		
				一般工业用铝及铝合金板、带材 第 3 部分：尺寸偏差 GB/T 3880.3-2024		
				铝及铝合金铸轧带材 GB/T 33950-2017（5.3）		
				铝及铝合金压花板、带材 YS/T 490-2005（4.2）		
				百叶窗用铝合金带、箔材 YS/T 621-2021（6.2）		
				电解电容器用铝箔 GB/T 3615-2016（4.2）		
				铝合金建筑型材 第 1 部分：基材 GB/T 5237.1-2017（5.2）		
				铝及铝合金连续挤压管 GB/T 20250-2006（4.2）		
				变形镁及镁合金圆铸锭 YS/T 627-2013（4.2）		
				变形镁及镁合金扁铸锭 YS/T 695-2009（4.2、4.3）		
				铝及铝合金箔 GB/T 3198-2020（4.2）		
				3C 产品用镁合金薄板 GB/T 24481-2009（4.2）		
				镁合金热挤压棒材 GB/T 5155-2022（7.2）		
				镁合金热挤压管材 YS/T 495-2005（4.5）		
				镁合金热挤压型材 GB/T 5156-2022（7.2）		
				镁及镁合金板、带材 GB/T 5154-2022（6.2）		
				铝及铝合金波纹板 GB/T 4438-2006（4.2）		
				铝及铝合金彩色涂层板、带材 YS/T 431-2009（4.2）		
				天花吊顶用铝及铝合金板、带材 YS/T 690-2009（4.2）		
				镁及镁合金挤制矩形棒材 YS/T 588-2006（4.2）		
				空调器散热片用铝箔 第 1 部分：基材 YS/T 95.1-2015（4.2）		

二、批准池州市质量监督检验研究院（池州市食品药品检验中心、池州市产品质量监督检验所、安徽省药品监督管理局药品核查分中心）

检验检测的能力范围

证书编号：241200111168

检测场所地址：池州市凤鸣大道以东新能源产业园 C1#办公楼（三、四层）和 C3#科研楼（一层南面）

第 14 页 共 16 页

序号	类 别 (产品/ 项 目 / 参数)	产品/项目/参数		依据的标准（方法）名称及编号（含年号）	限制 范围	说明
		序号	名 称			
一	镁合金、铝合金产品					
8	具有固定几何尺寸的产品	8.3	几何形状、尺寸	镁合金铸件 GB/T 13820-2018(5.3.1)		
		8.4	厚度	铝箔试验方法 第1部分：厚度的测定 GB/T 22638.1-2016		
		8.5	接头	空调器散热片用铝箔第1部分基材 YS/T 95.1-2015（4.5）		
				铝及铝合金箔 GB/T 3198-2020（4.11）		
				电解电容器用铝箔 GB/T 3615-2016（4.3）		
		8.6	管芯	空调器散热片用铝箔第1部分基材 YS/T 95.1-2015（4.6）		
				铝及铝合金箔 GB/T 3198-2020（4.12）		
				电解电容器用铝箔 GB/T 3615-2016（4.4）		
		8.7	翘曲和扭曲	百叶窗用铝合金带材 YS/T 621-2021（6.6）		
		8.8	表面质量	铝合金压铸件 GB/T 15114-2023（5.5）		
				铝合金铸件 GB/T 9438-2013（5.3.1）		
				铝及铝合金连续挤压管 GB/T 20250-2006（4.6）		
				镁合金汽车车轮铸件 GB/T 26649-2011（5.2）		
				镁合金压铸件 GB/T 25747-2022（5.5）		
				镁合金铸件 GB/T 13820-2018（5.4.1）		
				摩托车和电动自行车用镁合金车轮铸件 GB/T 26650-2011（5.3）		
3C 产品用镁合金薄板 GB/T 24481-2009（4.4）						
镁合金热挤压管材 YS/T 495-2005（4.4）						
		镁及镁合金挤制矩形棒材 YS/T 588-2006（4.5）				

二、批准池州市质量监督检验研究院（池州市食品药品检验中心、池州市产品质量监督检验所、安徽省药品监督管理局药品核查分中心）

检验检测的能力范围

证书编号：241200111168
检测场所地址：池州市凤鸣大道以东新能源产业园 C1#办公楼（三、四层）和 C3#科研楼（一层南面）

序号	类别 (产品/ 项目/ 参数)	产品/项目/参数		依据的标准（方法）名称及编号（含年号）	限制 范围	说明
		序号	名称			
一				镁合金、铝合金产品		
8	具有固定几何尺寸的产品	8.9	外观质量	重熔用铝锭 GB/T 1196-2023 (6.3)		
				空调器散热片用铝箔第 1 部分基材 YS/T 95.1-2015 (4.8)		
				铸造铝合金锭 GB/T 8733-2016 (5.7)		
				铝及铝合金挤压棒材 GB/T 3191-2019 (4.8)		
				铝及铝合金箔 GB/T 3198-2020 (4.13)		
				铝及铝合金铸轧带材 GB/T 33950-2017 (5.6)		
				电容器外壳用铝及铝合金带材 YS/T 727-2021 (6.5)		
				铝及铝合金波纹板 GB/T 4438-2006 (4.4)		
				铝及铝合金彩色涂层板、带材 YS/T431-2009(4.5)		
				铝及铝合金压花板、带材 YS/T 490-2005 (4.5)		
				天花吊顶用铝及铝合金板、带材 YS/T 690-2009(4.4.13)		
				百叶窗用铝合金带材 YS/T 621-2021 (6.4.6)		
				电解电容器用铝箔 GB/T 3615-2016 (4.8)		
				铝合金建筑型材第 1 部分：基材 GB/T 5237.1-2017(5.4)		
				铝及铝合金阳极氧化膜及有机聚合物膜检测方法 第 6 部分：色差和外观质量 GB/T 12967.6-2022		
				铝合金建筑型材 第 4 部分：喷粉型材 GB/T 5237.4-2017 (5.5)		
				铝合金建筑型材 第 5 部分：喷漆型材 GB/T 5237.5-2017 (5.5)		
				铝合金建筑型材 第 6 部分：隔热型材 GB/T 5237.6-2017 (5.6)		
				变形镁及镁合金圆铸锭 YS/T 627-2013 (4.4)		
				铸造镁合金锭 GB/T 19078-2016 (4.2)		
				变形镁及镁合金扁铸锭 YS/T 695-2009 (4.5)		
				镁及镁合金热挤压棒材 GB/T 5155-2022 (7.5)		

二、批准池州市质量监督检验研究院（池州市食品药品检验中心、池州市产品质量监督检验所、安徽省药品监督管理局药品核查分中心）

检验检测的能力范围

证书编号：241200111168
检测场所地址：池州市凤鸣大道以东新能源产业园 C1#办公楼（三、四层）和 C3#科研楼（一层南面）

序号	类 别 (产品/ 项 目 / 参数)	产品/项目/参数		依据的标准（方法）名称及编号（含年号）	限制 范围	说明
		序号	名 称			
一	镁合金、铝合金产品					
8	具有固定几何尺寸的产品	8.9	外观质量	镁及镁合金热挤压型材 GB/T 5156-2022（7.6）		
				原生镁锭 GB/T 3499-2023（6.2）		
				镁及镁合金板、带材 GB/T 5154-2022（6.4）		